
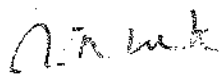


INSPECTION CERTIFICATE 3.1
 DIN EN 10204 3.1

Delivery address, Empfänger, Lieu d' livraison SARITAS CELIK SAN. VE TIC. A.S. Y.DUDULLU ORG.SAN.BOL 2. CAD. NO:31-33 34775 ISTANBUL TURKEY		SARITAS CELIK SANAYI VE TICARET AS Y. DUDULLU ORG. SAN. BOL. 2.CADDE NO 31-33, UMRANIYE 34775 ISTANBUL TURKEY																																																
Requirements, Anforderungen, Exigences AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7 AD 2000 W2, W10 & EN 10028-7 ASTM A240/A240M-12 ASME 2011A SEC. II PART A SA-240		Our Order No. Unser Auftrag Nr. Notre commande n° 0300211007	Your order, Ihre Bestellung, Votre commande SARITAS 12-77.																																															
Product, Erzeugnisform, Produit COIL, STAINLESS STEEL		Mark of manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur OUTOKUMPU	Process Einschmelzungsart Mode de fusion AOD																																															
Grade, Werkstoff, Nuance 1.4307 1.4301 TYPE 304L		Tolerances Toleranzen, Tolérances EN ISO 9445-2																																																
Marking, Kennzeichnung, Marquage 		Marks, Versandzeichen, Marques 																																																
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelz-Probe Nr. Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions	Quantity Stückzahl Nombre	Weight, Gewicht, Poids	Finish Ausführung F.n. EN/ASTM																																												
1	1	19824 2	0,5 X 1000 MM		16780 KG	2B																																												
2	10	19738 1	1,2 X 1000 MM		7990 KG	2B																																												
3	12	20188 1	1,2 X 1250 MM		21040 KG	2B																																												
Charge no. Schmelz Nr. Coulée n°		Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimique <table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>N</th> </tr> <tr> <th>%</th> <th>%</th> <th>%</th> <th>%</th> <th>%</th> <th>%</th> <th>%</th> <th>%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>19824</td> <td>0,022</td> <td>0,37</td> <td>1,46</td> <td>0,034</td> <td>0,001</td> <td>18,1</td> <td>8,0</td> <td>0,049</td> </tr> <tr> <td>19738</td> <td>0,024</td> <td>0,40</td> <td>1,50</td> <td>0,034</td> <td><.001</td> <td>18,1</td> <td>8,1</td> <td>0,046</td> </tr> <tr> <td>20188</td> <td>0,022</td> <td>0,38</td> <td>1,55</td> <td>0,032</td> <td>0,002</td> <td>18,2</td> <td>8,1</td> <td>0,049</td> </tr> </tbody> </table>						C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	%	%	%	%	%	%	%	%	19824	0,022	0,37	1,46	0,034	0,001	18,1	8,0	0,049	19738	0,024	0,40	1,50	0,034	<.001	18,1	8,1	0,046	20188	0,022	0,38	1,55	0,032	0,002	18,2	8,1	0,049
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N																																											
%	%	%	%	%	%	%	%																																											
19824	0,022	0,37	1,46	0,034	0,001	18,1	8,0	0,049																																										
19738	0,024	0,40	1,50	0,034	<.001	18,1	8,1	0,046																																										
20188	0,022	0,38	1,55	0,032	0,002	18,2	8,1	0,049																																										
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caractéristiques mécaniques <table border="1"> <thead> <tr> <th>Location Ort Lieu</th> <th>Rp0.2 MPa</th> <th>Rp1.0 MPa</th> <th>Rm MPa</th> <th>%</th> <th>A50 %</th> <th>A80 %</th> <th>Hardness Härte Durezza HB30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>E</td> <td>252</td> <td>282</td> <td>622</td> <td>64</td> <td>52</td> <td>155</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>E</td> <td>273</td> <td>305</td> <td>616</td> <td>57</td> <td>56</td> <td>166</td> </tr> <tr> <td></td> <td>A</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>156</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>E</td> <td>274</td> <td>308</td> <td>617</td> <td>57</td> <td>56</td> <td>166</td> </tr> </tbody> </table>							Location Ort Lieu	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte Durezza HB30	1	E	252	282	622	64	52	155	2	E	273	305	616	57	56	166		A						156	3	E	274	308	617	57	56	166			
Location Ort Lieu	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte Durezza HB30																																											
1	E	252	282	622	64	52	155																																											
2	E	273	305	616	57	56	166																																											
	A						156																																											
3	E	274	308	617	57	56	166																																											
Tensile test, Zugversuch, Essai de traction ISO 6892-1:2009 A224 SAMPLES PERPENDICULAR TO THE ROLLING DIRECTION		APPROVED ACC.TO AD2000-WO WITH VERIFICATION OF THE UNIFORMITY OVER THE STRIP LENGTH. CERTIFIED ACC TO PED 97/23/EC BY CERTIFICATION BODY FOR PRESSURE EQUIPMENT OF THE TÜV NORD REG.-NO. 0045																																																
Identity test, Verwechslungsprüfung, Contrôle d'identification Size, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran. corros, Prüfung auf interkrist. korros, Test de corros. interkrist EN ISO 3651-2 A: OK		OK OK OK		A = Beginning / Anfang / Début E = End / Ende / Fin																																														
ASTM A240/A240M-12 ASME 2011A SEC. II PART A SA-240 TYPE 304 PRODUCT HAS NO MARKING AS REQUIRED BY CUSTOMER		We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order/contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellanahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.																																																
		This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.																																																
Outokumpu Stainless Oy Anne-Maria Salmi		Authorized inspector Werkstoffverständiger Inspecteur autonome ANNE-MARIA SALMI																																																
FI-95400 Tammio, Finland Tel. +358 16 4821, Fax +358 16 452 350. www.outokumpu.com Domicile: Tammio, Finland, Business Identity Code 6620315-9																																																		